### Caractéristiques techniques du produit Plateforme Gestion des ventes (Caisse enregistreuse) Logiciel Application d'application préinstallée Navigateur Web Messagerie Email **Applications** Gestion des relations avec la clientèle supplémentaires Gestion des réservations Commande à distance par la messagerie via Email Processeur ARM Cortex-A9 Dual Core 533 MHz Mémoire RAM ROM flash 2 Go LCD couleur 10.4 pouces à panneau Écran tactile 800 x 600 (SVGA) principal

Fonction Étanche aux projections d'e

Type secondaire Fonction Inclinaison électrique

IPX2 (Conforme au standard IEC60529) LCD monochrome 32 x 160 (20 lettres x 2 lignes)

Panneau tactile sur écran principal

Imprimante thermique 1 station

80mm x 80 φ / 58mm x 80 φ

Chargement rapide DROPIN

RJ45 x 1 (10/100 base T/Tx)

395(L) x 237(P) x 229 (H) mm

Batterie rechargeable nickel-hydrure métallique

2 ports

Oui en option

USB Type A x 1

CA 120-240 V

D-sub 9 broches x 3 Carte mémoire SD (SDHC) x 1 Options Tiroirs caisse Tiroirs caisse robustes en aluminium moulé Moyen: 400 x 398 x 113 mm

### Lecteur de cartes magnétiques

Pour lire les cartes de clients et d'autres cartes magnétiques

### VA-A46MCR



### **Description V-R100**

Sauvegarde de la mémoire

Écran

Clavier virtuel

Méthode d'impression

Chargement du papier

Interface lecteur de cartes magnétiques

Largeur du papier

Ports pour tiroir

Port Ethernet

Port Hôte USB2.0

Fente de carte mémoire

Ports RS-232C

Interface



Les autres noms de sociétés et de produits sont en général des marques déposées ou des marques commerciales de leurs sociétés respectives

Android est une marque commerciale de Google Inc.

Les caractéristiques techniques ci-dessus ont été révisées en février 2012 et sont susceptibles d'être changées sans préavis









1. Vous êtes le gérant?

Votre magasin est spécialisé dans la vente de certains produits?

Pas beaucoup d'articles?

Besoin d'un fonctionnement simple?

CASIO SOLUTION

V-R100

Le prix est très économique!!!

http://www.casio-b2b.com/ecr/fr/

# Compacte! Élégante! Résistante! Écologique! La V-R100 est la nouvelle génération de caisse enregistreuse.

De forme compacte et élégante, la V-R100 n'en est pas moins résistante. L'application ECR préinstallée permet une gestion plus efficace de votre magasin.

Machine tout-en-un intégrant toutes les fonctions nécessaires à la gestion d'un magasin.

La V-R100 est équipée d'un écran LCD tactile de 10.4 pouces, d'un afficheur client orientable et d'une imprimante thermique pouvant utiliser

des rouleaux de papier de 58 mm et 80 mm.

Elle est utilisable rapidement sans programmation complexe.

PHOTO 1 PHOTO 2

Design élégant.

Le design d'un terminal d'encaissement est important car il est vu par de nombreux clients.

La V-R100 est pourvue d'un mécanisme d'inclinaison écran motorisé.

Que l'écran LCD soit relevé ou abaissé, la V-R100 conserve son aspect élégant.

PHOTO 4

# Respect de l'environnement grâce à une faible consommation électrique.

La consommation électrique de la V-R100 est de seulement 20 W en fonctionnement (4 W en veille), ce qui est bien inférieur à la consommation d'un terminal PC ordinaire.

En utilisant la V-R100, vous réduisez votre facture d'électricité.

# Son faible encombrement permet une installation rapide et simple.

Avec ses 395 mm de largeur, 237 mm de profondeur et 229 mm de hauteur, la V-R100 occupe un espace réduit ce qui libère de l'espace pour la vente des produits.

Le tiroir en option peut être installé à l'écart du terminal, ce qui permet une disposition plus flexible.





La V-R100 est compacte et élégante mais aussi résistante. Elle est conforme à la norme de résistance à l'eau IPX2\*, point particulièrement important pour les restaurants par exemple. PHOTO 5

 Écoulement d'eau à un angle de 15 degrés par rapport à la verticale sans effet dommageable pour le terminal.



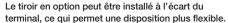




Écran client arrière intégré.

Imprimante thermique intégrée pouvant utiliser des rouleaux de papier de 50 mm ou 80 mm.







Panneau tactile élégant et simple d'emploi, avec système d'inclinaison électrique.



L'écran tactile est conforme au standard de résistance IPX2 et peut être utilisé même avec des mains humides

# La V-R100 peut supporter sans problème les extensions futures.

## Connexion à différents périphériques.

Le terminal est équipé d'un port réseau Ethernet filaire et de ports RS-232C. L'emplacement pour la carte mémoire permet de sauvegarder les données des ventes sur une carte de type SD.



## Gestion de la clientèle pour garantir un meilleur service.

Cette application peut être utilisée pour analyser la fréquence des visites et le montant des consommations par client (RFM). Ceci afin de préparer des listes de clients personnalisées. Des réductions peuvent être offertes et des coupons émis pour les clients privilégiés.





# Gestion des réservations pour les commandes.

Enregistre et gère les commandes, comme les réservations de tables ou la confection de gâteaux d'anniversaire par exemple. En liant gestion de la clientèle et gestion des ventes, cette application permet de centraliser l'information.



### Vérification des résultats des ventes à tout moment.

La V-R100 reçoit les messages Emails envoyés par un ordinateur ou un téléphone portable et renvoie automatiquement des messages Emails indiquant le résultat des dernières ventes et la liste des réservations.

